



Фреза RX-600ex – это холодный планировщик, обладающий высокой мощностью и маневренностью и используемый для работ на автомагистралях и в городах. Глубина резки достигает 330 мм, ширина фрезерования составляет 2 184 мм, но может изменяться в зависимости от режущего барабана. Фреза оснащается трех- или четырехгусеничным шасси. Модель RX-600ex оснащена передним разгрузочным конвейером, который поворачивается на 60° в любую сторону, что значительно увеличивает эффективность выгрузки материала.

ДОРОЖНАЯ ФРЕЗА RX-600ex

ДВИГАТЕЛЬ

Двигатель Cummins QSX-15, стандарт выбросов Tier III. Стандартная гарантия на двигатель – 620 л.с. (460 кВт) при скорости 1 850 об/мин. Контроль нагрузки на двигатель. Охлаждение двигателя по мере необходимости. Зарядная система 24 В, система аварийного отключения.

КОНСТРУКЦИЯ

Цельная обшивка боковых стенок по всей длине машины. Изготовлена из высокопрочной стали, обеспечивающей необходимую устойчивость и равновесие без утолщения и утяжеления конструкции.

СИСТЕМА ПРИВОДА

Гидростатический привод силовой установки и системы конвейеров. Автоматическая регулировка тягового усилия. Гидравлическое управление подвеской, ручное или автоматическое.

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

Два пульта управления с полным набором функций в правой и левой стороне машины, смонтированы на амортизаторах. Пропорциональный контроль при помощи джойстика, панель управления с подсветкой и жидкостными датчиками. Четыре режима рулевого управления: только передние гусеницы, только задние гусеницы, координированное движение, движение крабом. Автоматическое возобновление после остановки. Датчик скорости. Выносное управление по обеим сторонам машины. Управление отвалами, аварийной остановкой, сиреной, разгрузочным конвейером, торцевой заслонкой, задними гусеницами, и подъемом.

Радиус поворота: 2 м (для 4-х гусеничной машины), 1,7 м (для 3-х гусеничной машины).

ГУСЕНИЦЫ

4-х гусеничная машина

Четыре гусеницы с полиуретановыми башмаками на болтовом креплении шириной 305 мм. Транспортная скорость: 0–5 км/ч. Рабочая скорость (в быстром режиме): 50 м/мин. Рабочая скорость (в медленном режиме): 34 м/мин.

3-х гусеничная машина

Две передние гусеницы с полиуретановыми башмаками на болтовом креплении шириной 305 мм, задняя гусеница с полиуретановым башмаком на болтовом креплении шириной 356 мм. Транспортная скорость: 0–5 км/ч. Рабочая скорость (в быстром режиме): 39 м/мин. Рабочая скорость (в медленном режиме): 30 м/мин.

КОНВЕЙЕРЫ

Конвейер шириной 813 мм с упрочненной конвейерной лентой с шевронами высотой 25 мм. Самоочищающийся ведущий и ведомый шкивы. Поворот разгрузочного конвейера 120°. Разгрузочный конвейер оборудован защитой от грузовиков.

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА И ОСВЕЩЕНИЕ

Генераторная установка 4 кВт. Комплект освещения состоит из 10 ламп мощностью 24 В и двух галогеновых ламп с магнитной основой для рабочего освещения. Шесть розеток постоянного тока 24 В.

ЕМКОСТИ

Топливный бак 946 л

Водяной бак 3 028 л, 3 точки заполнения
Гидравлическая система 341 л

СИСТЕМА ПОДАЧИ ВОДЫ

Водяной насос переменной скорости с гидравлическим приводом с автоматическим включением/отключением для форсуночных рампы, расположенных на конвейерах и на передней и задней частях режущего барабана. Промывочный шланг длиной 14 м на катушке.

ПРОЧИЕ КОМПОНЕНТЫ

Воздушный компрессор с пневматическими инструментами для замены зубьев. Дистанционные точки смазки выведены в специальные зоны на борт машины. Зонтик оператора с крепежными деталями. Желтый сигнальный маячок и звуковая сигнализация при движении задним ходом и повороте гусениц, запасная камера. Ящик с инструментами.

ИНФОРМАЦИЮ И ОПЦИИ ПО РЕЖУЩИМ БАРАБАНАМ И КОЖУХАМ СМ. НА ОБОРОТЕ

Все спецификации могут быть изменены без предварительного уведомления

РЕЖУЩИЙ БАРАБАН И КОЖУХ

Глубина фрезерования: 330 мм.
Диаметр барабана с зубьями: 1118 мм.
Расстояние между зубьями: 16 мм.

Стандартные свойства

Передний и задний отвалы кожуха наклонены на 10° для эффективного удаления материала. Торцевые заслонки с приводом от двигателя со сменными башмаками. Футеровки на всех участках быстрого износа. Болтовое крепление узла режущего барабана с механическим клиноременным приводом. Автоматическая система натяжения ремня. Редуктор режущего барабана W-50 Fairfield с обрывным ведущим валом. Передняя и задняя форсуночные ramпы оснащены системой контроля давления и потока. Режущий барабан с расположением зубьев по принципу «тройной виток один удар» оснащен системой быстрой замены зубьев. Заказчики могут выбрать между различными системами, включая Kennametal, Sollami, Keystone и Sandvik.

Ширина резки

Ширина фрезерования: 1900, 2000 и 2180 мм, а также система изменяемой резки (Variable Cutter System).

ВЫБОР БАРАБАНА/КОЖУХА

Комплект включает кожух барабана, короткий вал и редуктор.

Кожух режущего барабана – SN600-75 (только для 3-х гусеничных моделей)

Ширина барабана: 1 900 мм.
144 режущих зуба для традиционного фрезерования.

Кожух режущего барабана – SN600-79

Ширина барабана: 2 000 мм.
150 режущих зубьев для традиционного фрезерования.

Кожух режущего барабана – SN600-86

Ширина барабана: 2 180 мм.
162 режущих зуба для традиционного фрезерования.
Профилировочные барабаны имеют расстояние между зубьями 9,5 мм вместо обычных 16 мм. Сварные микрофрезерующие барабаны имеют расстояние между зубьями 5 мм.

Система изменяемой резки (VCS™)

Особый кожух барабана для системы VCS имеет сегментированный гидравлический регулируемый задний отвал. Ширина резки изменяется простой сменой барабана.
Глубина фрезерования: 305 мм
Барабаны 610, 915 и 1220 мм.

ОПЦИИ

Механический контроль уклона
Цифровая система контроля уклона SmoothMill
Цифровая выравнивающая лыжа SmoothMill на одной стороне машины
Цифровые выравнивающие лыжи SmoothMill по обеим сторонам машины
Ультразвуковые выравнивающие системы Torcon
Система контроля задней стойки гусеницы Torcon

Опции для холодного ресайклинга

Система управления для работы в двух направлениях.
Кожух режущего барабана для работы в двух направлениях.
Гидравлически складываемый разгрузочный конвейер.
Генераторная установка на 4 или 7,5 кВт.
Комплект освещения для ночных работ.
Система автоматической смазки Lincoln Lube.
Буксировочная штанга.
Откидной навес (ручной или гидравлический).

ВЫБОРОЧНЫЕ СРЕДНИЕ ТРАНСПОРТНЫЕ ВЕСЫ (при заполнении топливного бака на 1/4)	Барабан SN600-79	Барабан SN500-86
RX-600ex 3-х гусеничная	25 805 кг	26 780 кг
RX-600ex 4-х гусеничная	26 860 кг	27 850 кг

